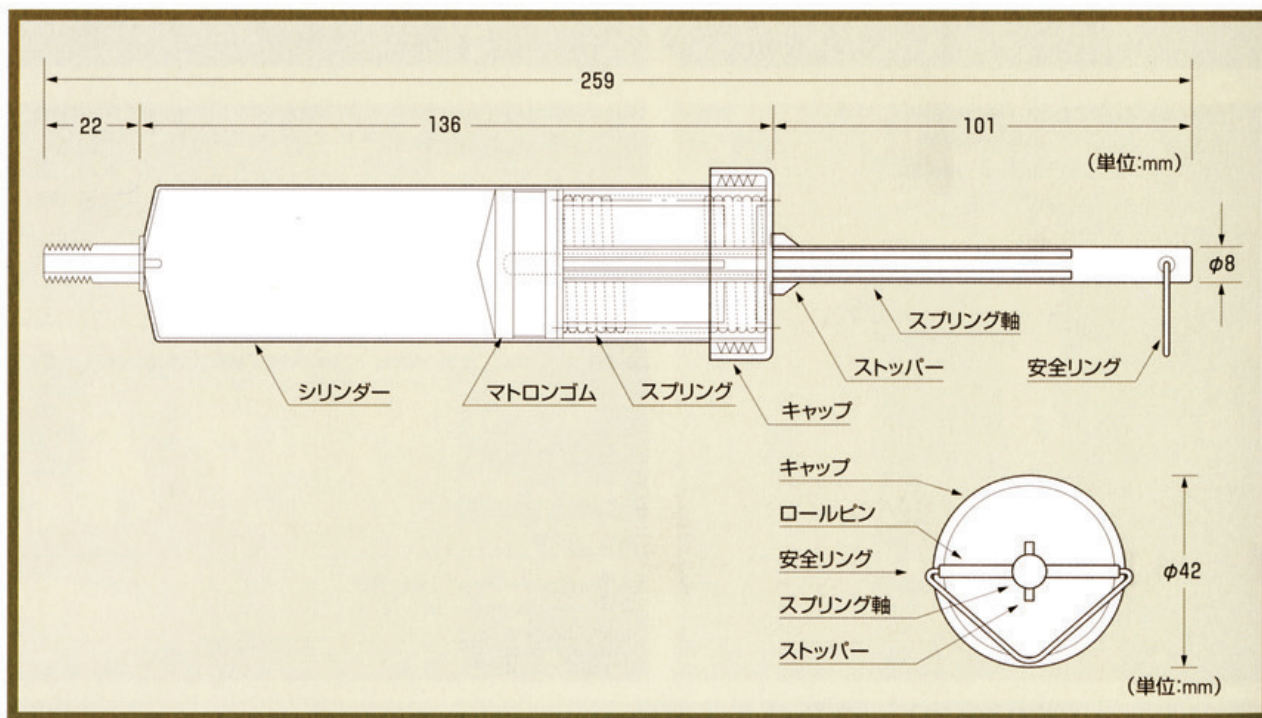


マトロン本体

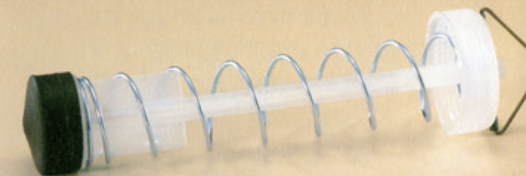


部品名称

マトロンシリンダー



バネ部分

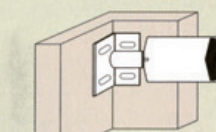


平面台座



マトロンは平面台座の使用が標準です

入隅台座



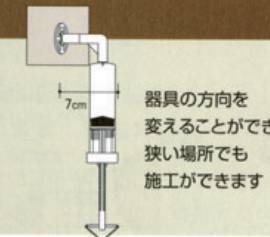
へこんだ箇所での注入

出隅台座



飛び出した箇所での注入

L型ジョイント



器具の方向を変えることができ狭い場所でも施工ができます

クラックルーペ

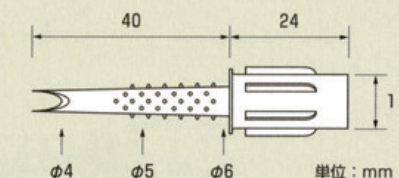


拡大率7倍 照明付ルーペ

ホルダー



液漏れ防止のため孔口は浮き部に対して直角にあける穿孔時の削り粉、砂等を完全に除去する

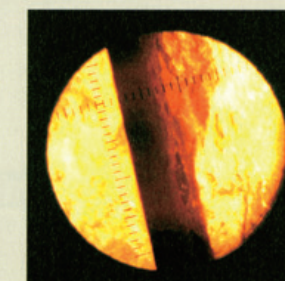


- 浮き箇所に合わせて、ホルダーをカットして下さい。(安全性を確保すること)
- 場合によりシールテープを巻いて下さい。

マトロンルーペ



孔内の壁面状態が目視確認でき、150~300mmの奥深くまで鮮明な画像でとらえます。穿孔の孔径が8mmφ以上で使用できます。削り粉や砂等が残留していないかが一目瞭然ですので樹脂の充填がより確実に行えます。穿孔状態が良好か否かの状況判断ができます。接眼の視野内のスケールと略算表によって浮き幅の寸法を知ることができます。充填樹脂量が算出できますので見積り時に有効です。カメラを接続することにより、写真撮影が可能です。



写真撮影(浮きの内部状況)